

CORRETTA PROCEDURA PER INSERIMENTO NUOVE TESTINE STAMPA

A) UGELLI BLOCCATI. *In caso si notino alcuni ugelli bloccati nell'output stampato appena dopo aver inserito una testina di stampa nuova di fabbrica, NON procedere con il lavoro da stampare ed effettuare la procedura seguente.*

- 1) Stampare la prova «CANALI COLORE» dal menu DIAGNOSTICA
 - a. Questa prova di stampa è adatta allo scopo di individuare eventuali ugelli bloccati da aria (si può notare maggiormente questa problematica sul colore Magenta).
 - b. Qualora si dovessero riscontrare ugelli bloccati dall'aria, procedere al punto 2).
- 2) Premere «INSERISCI TESTINA» dal menu Manutenzione
 - a. NON rimuovere la testina ma premere semplicemente «INSERISCI TESTINA».
- 3) Stampare nuovamente la prova «CANALI COLORE» dal menu DIAGNOSTICA.
- 4) Se si nota ancora la presenza di aria nel circuito, procedere nuovamente con il punto 2) e poi 3). N.B. NON effettuare la procedura al punto 2) per più di 3 volte consecutive. Se si dovessero notare ancora ugelli bloccati da aria, procedere al punto 5).
- 5) Premere «RICIRCOLO INCHIOSTRO» dal menu Manutenzione.

- 6) Stampare la prova «CANALI COLORE» dal menu DIAGNOSTICA. Se la prova di stampa risulta soddisfacente non proseguire, altrimenti procedere al punto 7).
- 7) Premere «RILASCIO TESTINA DI STAMPA» dal menu Manutenzione.
- 8) Una volta terminato il processo automatico di rilascio testina, chiudere lo sportellino testina (senza rimuoverla fisicamente) e premere «INSERISCI TESTINA» dal menu Manutenzione.
- 9) Stampare la prova «STAMPA CANALI COLORE» dal menu DIAGNOSTICA. Se la prova di stampa risulta soddisfacente non proseguire, altrimenti procedere al punto 10).
- 10) Premere «PULIZIA APPROFONDITA» dal menu Manutenzione.

B) TUBI INK VUOTI. Se durante la procedura automatica di inserimento si nota che tutti i tubi inchiostro (o solo alcuni) che entrano ed escono dalla testina di stampa rimangono vuoti, procedere come segue.

- 1) Rimuovere la testina di stampa della macchina.
- 2) Procurarsi almeno 2/3 panni di pulizia specifici Trojanlabel per la pulizia delle testine di stampa (cod. prod. T2-CLEANING CLOTHS).
- 3) Procurarsi dell'Acqua Distillata. **Attenzione**, NON utilizzare né Acqua Demineralizzata né Acqua De-Ionizzata.
- 4) Inumidire abbondantemente con Acqua Distillata i panni di pulizia specifici Trojanlabel e pulire/tamponare molto delicatamente e lentamente gli ugelli della testina di stampa.
- 5) Inserire nuovamente la testina in macchina, chiudere lo sportellino azzurro (PH Latch) e premere «INSERISCI TESTINA» dal menu Manutenzione.

6) *In caso gli inchiostri non dovessero ancora circolare correttamente (tubi vuoti), contattare l'assistenza Erre.Gi.Elle. prima di effettuare altre operazioni.*

In caso di ulteriori problemi, contattare l'assistenza tecnica Erre.Gi.Elle. – Tel. 039.58006 – info@erregielle.com.